

Il progresso richiede passione per i dettagli
Progress needs passion for details



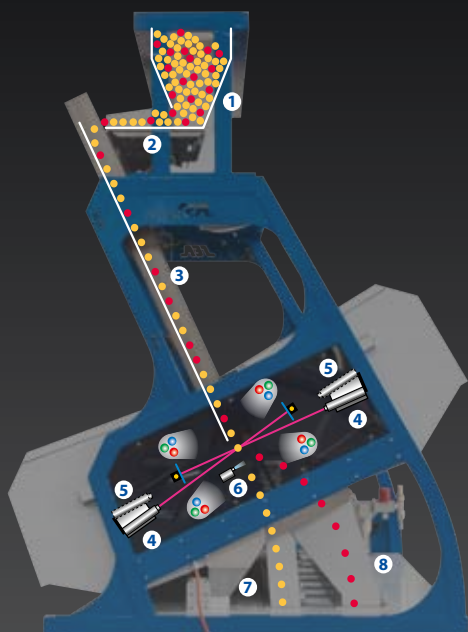
Il principio di funzionamento

Inserito nella tramoggia di carico ①, il prodotto da selezionare avanza sulla piastra vibrante ② fino a scorrere lungo uno scivolo inclinato ③, al termine del quale viene controllato singolarmente ed in caduta libera da telecamere di ultima generazione (④ telecamere CCD in versione standard e ⑤ telecamere aggiuntive per versioni in bicromia, NIR ed InGaAs) posizionate sul fronte e sul retro del canale.

In funzione dei segnali rilevati dal sistema ottico, il software di gestione comanda il dispositivo pneumatico ⑥ che provvede a dividere fisicamente il prodotto da scartare da quello riconosciuto come "conforme" che, seguendo il flusso di caduta, raggiunge naturalmente la tramoggia di scarico ⑦.

I prodotti da scartare sono invece deviati da un getto d'aria compressa emessa dall'elettrovalvola corrispondente ed indirizzati verso la tramoggia di scarico scarti, situata sul fronte della selezionatrice ⑧.

Nelle versioni con ripasso automatico, il prodotto selezionato o scartato è convogliato in un'altra sezione della stessa macchina per subire un processo di lavorazione identico.



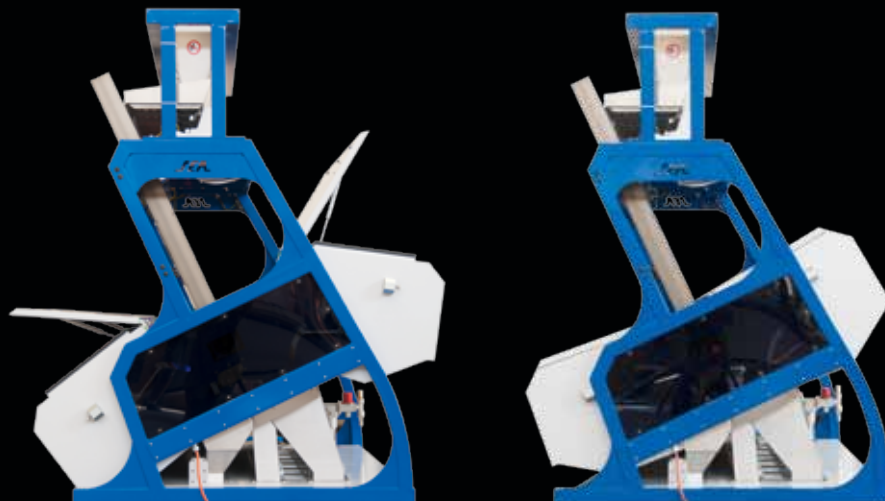
Working process

Input product is loaded into the in-feed hopper ①, it moves along the vibrating plate ② until it flows onto a sloping chute ③ where it is individually checked and sorted by state-of-the-art cameras (④ CCD cameras for standard version and ⑤ additional cameras for bichromatic, NIR and InGaAs versions) situated in the front and rear of the flow.

Depending on the signals received by the optical device, the sorter software controls the pneumatic device ⑥ which physically separates the unwanted products out of the conforming ones which naturally reach their discharging hopper ⑦.

The rejected products are instead deviated by a jet of compressed air produced by the relevant ejector and discharged in the front side hopper ⑧.

In automatic re-pass versions, the sorted or rejected product is automatically conveyed to another section of the machine to undergo an identical process.



Modello Model

Configurazione Configuration

Pixel NEXT 1	1 alimentatore, 1 scivolo, 2 telecamere CCD*, 54 elettrovalvole 1 vibrator, 1 chute, 2 CCD cameras*, 54 ejectors
Pixel NEXT 1,5	2 alimentatori, 2 scivoli, 2 telecamere CCD*, 77 elettrovalvole 2 vibrators, 2 chutes, 2 CCD cameras*, 77 ejectors
Pixel NEXT 2	2 alimentatori, 2 scivoli, 4 telecamere CCD*, 108 elettrovalvole 2 vibrators, 2 chutes, 4 CCD cameras*, 108 ejectors
Pixel NEXT 3	3 vibratori, 3 scivoli, 6 telecamere CCD*, 162 elettrovalvole 3 vibrators, 3 chutes, 6 CCD cameras*, 162 ejectors
Pixel NEXT 4	4 alimentatori, 4 scivoli, 8 telecamere CCD*, 216 elettrovalvole 4 vibrators, 4 chutes, 8 CCD cameras*, 216 ejectors
Pixel NEXT 5	5 alimentatori, 5 scivoli, 10 telecamere CCD*, 270 elettrovalvole 5 vibrators, 5 chutes, 10 CCD cameras*, 270 ejectors
Pixel NEXT 6	6 alimentatori, 6 scivoli, 12 telecamere CCD*, 324 elettrovalvole 6 vibrators, 6 chutes, 12 CCD cameras*, 324 ejectors
Pixel NEXT 7	7 alimentatori, 7 scivoli, 14 telecamere CCD*, 378 elettrovalvole 7 vibrators, 7 chutes, 14 CCD cameras*, 378 ejectors

* Dati riferiti a configurazioni in monocromia. E' possibile configurare qualsiasi modello in versioni bicromia, NIR ed InGaAs a seconda delle diverse esigenze di selezione.

* Data referred to monochromatic configurations. It is possible to configure any model into bi-chromatic, NIR and InGaAs versions depending on different sorting requirements.

Modello Model

Dim. (mm.) l,p,h Dim. (mm.) w,d,h

Potenza Power cons.

Cons. aria a 4 bar Air cons. at 4 bar

Pixel NEXT 1	1560 x 1550 x 2100	1,0 kW	8,4 l/sec
Pixel NEXT 1,5	920 x 1550 x 2100	1,0 kW	12,6 l/sec
Pixel NEXT 2	1560 x 1550 x 2100	1,5 kW	16,8 l/sec
Pixel NEXT 3	1560 x 1550 x 2100	1,5 kW	25,2 l/sec
Pixel NEXT 4	1950 x 1550 x 2100	2,5 kW	33,6 l/sec
Pixel NEXT 5	1950 x 1550 x 2100	2,5 kW	42,0 l/sec
Pixel NEXT 6	2540 x 1550 x 2100	3,0 kW	50,4 l/sec
Pixel NEXT 7	2540 x 1550 x 2100	3,0 kW	58,8 l/sec

Le misure ed i dati tecnici qui riportati sono indicativi e possono subire variazioni. SEA s.r.l. si riserva in qualsiasi momento la facoltà di modificarli senza preavviso.

The dimensions and technical data herein mentioned are only indicative and they can be subject to changes. SEA s.r.l. reserves the right to change them at any time without prior notice.

Caratteristiche:

✓ Fino a 7 canali

Per soddisfare anche la più grande esigenza produttiva.

Versatilità nella configurazione con passaggi di selezione multipli.

✓ Sistema di illuminazione e background a LED RGB

Led full colour (RGB) esclusivi SEA, progettati in collaborazione con una delle aziende più importanti nel settore, permettono la precisa focalizzazione del fascio di luce sul punto di lettura.

Alta durata ed affidabilità (oltre 100.000 h) e bassa dissipazione termica.

✓ Fino a 28 telecamere per qualsiasi configurazione ottica

Fino a 4 telecamere per canale con possibilità di configurazioni in monocromia, bicromia, NIR e InGaAs e con controllo dimensionale.

✓ Telecamere CCD a 2048 Pixel

La più alta risoluzione ottica nel rapporto tra telecamera e superficie d'ispezione (< 0.1 mm).

✓ Hardware innovativo

La massima velocità possibile di elaborazione segnali e comunicazione al sistema di espulsione permette un'eccellente performance di produzione.

✓ Nuovo display 15 pollici con touch-screen a colori

✓ Design meccanico

Ermetica da polveri e perdite di prodotto.

Maggiore funzionalità dei ricettacoli per ispezione prodotto.

Main Features:

✓ Up to 7 chutes

To satisfy even the biggest production capacities.

Flexibility for multiple sorting passes configurations.

✓ LED RGB lighting and background system

Full colour RGB Led, exclusively designed for SEA in association with one of the most important companies on market, which allows the most precise focusing of the beam on the inspection line.

Long lasting and reliability (over 100.000 h) and low heat dissipation.

✓ Up to 28 cameras for any kind of optical configuration

Up to 4 cameras per chute for monochrome, bi-chrome, Nir and InGaAs configurations and with size control.

✓ 2048 Pixel CCD cameras

The highest optical resolution for camera / inspection surface ratio (< 0.1 mm).

✓ Groundbreaking hardware

The high speed signal elaboration and communication to expulsion system allows an excellent production performance.

✓ New 15 inches colour touch-screen display

✓ Mechanical design

Airtight structure to avoid dust and product loss.

High functionality of product sampling collection.

Affidabilità:

✓ Controllo a distanza ed assistenza on-line dalla sede SEA

✓ Interventi tecnici rapidissimi

✓ Contratti di assistenza tecnica programmata

✓ Centri di assistenza e fornitura ricambi in vari Paesi

✓ Referenze in Vari Paesi

Reliability:

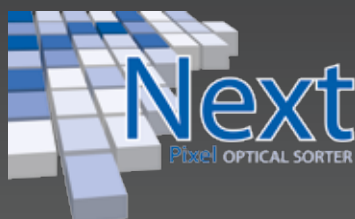
✓ Remote control and on-line assistance from SEA headquarters

✓ Prompt technical interventions on site

✓ Programmed technical service contracts

✓ Servicing and spare parts centres in several Countries

✓ Best references in the international markets



Next 1.5



Next 1



Next 2



Next 3



Next 4



Next 5



Next 6



Next 7

Possibilità di effettuare test gratuiti presso la sala prove in sede.

Testing units available at SEA headquarters for free of charge tests.

SELEZIONE
SELECTED

SCARTO
REJECT

SELEZIONE
SELECTED

SCARTO
REJECT



Grano / Wheat



Pinoli / Pine nuts



Riso / Rice



Pistacchi / Pistachios



Mais / Maize



Mandorle / Almonds



Miglio / Millet



Nocciole / Hazelnuts



Semi di cipolla / Onion seeds



Castagne / Chestnuts



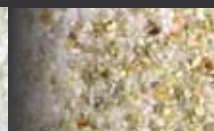
Semi di girasole / Sunflower seeds



Sale / Salt



Lenticchie / Lentils



Minerali / Minerals



Ceci / Chickpeas



PET / PET



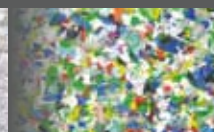
Fave / Fava beans



PVC prof. finestre / PVC window prof.



Caffè / Coffee



hdPE / hdPE



Caffè Verde / Green Coffee



Granuli plastica / Plastic granules



SEA s.r.l. • Via Ercolani, 30
40026 Imola BO Italy
tel: +39 0542 361423
fax: +39 0542 643567
web: www.seasort.com
e-mail: info@seasort.com

